

GRAVIPUL MADRID, S.L. C/ Ciudad de Frías, 3 nave 8 P.I. Camino de Getafe 28021 Madrid (Spain) Tfno: +34 917233821 Fax: +34 917233822 info@gravipul.com www.gravipul.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTO

Edic .2007

MICROESFERAS DE VIDRIO

Características Generales



Vidrio sódico-cálcico de clase neutra sin sílice libre. Químicamente neutro.

Formas esféricas regulares, no porosas. Adecuado para trabajos en seco y húmedo, para una gran variedad de aplicaciones, sin erosión mesurable, de la pieza tratada.

Características químicas. Análisis Típico (%)

SiO ₂	Na₂O	CaO	MgO	Al_2O_3	FeO / Fe ₂ O ₃	K₂O
72.5	13.7	9.8	3.3	0.4	0.2	0.1

Dureza: 6 Mohs 48/50 HRC Peso específico: 2,45 - 2,55g/cm³

Densidad aparente: ≈ 1,5 g/cm³

Granos angulares: máximo un 3% en número

Granulometrías disponibles. Gamas en micras.

Cada gama contiene como mínimo, un 80 % de esferas (en peso) cuyo diámetro está comprendido entre los valores nominales que se indican.

0-45	45-90	53-106	70-110	75-150	106-212
150-250	180-300	250-425	300-400	425-600	425-850

Seguridad e Higiene.

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio. Para más información consultar la correspondiente hoja de seguridad e higiene.

Aplicaciones típicas.

Adecuadas para limpieza y reacondicionamiento suave, por proyección en seco y húmedo, de moldes, piezas de motores, limpieza post-tratamiento térmico, contactores eléctricos, satinado, eliminación de defectos en piezas moldeadas.

De forma general en todos aquellos casos en los que se requiera acabado superficial homogéneo sin alteración de las tolerancias de las piezas mecanizadas.

Para tratamiento de endurecimiento superficial de piezas sometidas a fuertes solicitaciones mecánicas, eliminación de tensiones residuales superficiales provocadas por procesos de mecanizado.

Especialmente adecuadas para el acabado final de piezas de acero inoxidable.